

COMUNE DI SALERNO

PROVINCIA DI SALERNO

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI  
DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO  
CONSOLIDATO 2022

*L'Organo di Revisione*

*Dott. Ernesto Perone*

*Dott.ssa Franca D'Addieco*

*Dott. Rosario Del Giudice*

**Comune di Salerno**

**E**  
COMUNE DI SALERNO  
Comune di Salerno  
Protocollo N. 0209525/2023 del 19/09/2023

## Verbale n. 32 del 19/09/2023

### Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2022

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello Statuto e del Regolamento di contabilità dell'Ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili; \*

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 dell'Ente Comune di Salerno che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

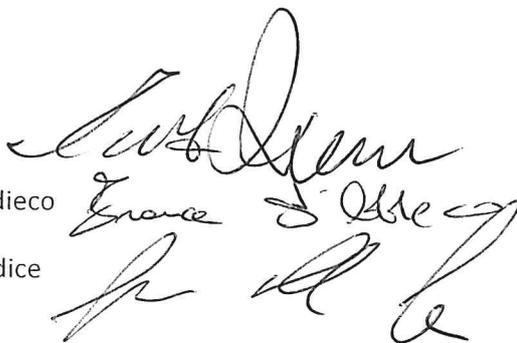
Salerno, lì 19/09/2023

L'Organo di Revisione

Dott. Ernesto Perone

Dott.ssa Franca D'Addieco

Dott. Rosario Del Giudice



## 1. Introduzione

I sottoscritti Dott. Ernesto Perone, Dott.ssa Franca D'Addieco, Dott. Rosario Del Giudice, Revisori nominati con delibera dell'organo consiliare n. 7 del 31/05/2022;

### Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 18 del 30/05/2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che questo Organo con verbale n. 15 del 09/05/2023 ha formulato il proprio giudizio al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che in data 13/09/2023 l'Organo ha ricevuto la proposta di deliberazione consigliare n. 322 del 13/09/2023 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2022 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.lgs. n. 118/2011;
- che il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente "per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)";
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 436 del 13/12/2022, l'Ente ha approvato l'elenco 1 (presente anche nel DUP) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2 che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- che gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IV A	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazioni	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	00182440651	4. Società controllata	1. Diretta	SI	SI	100	
Salerno Pulita S.p.A	03306830658	4. Società controllata	1. Diretta	SI	SI	100	

Salerno Mobilità S.p.A	03309020653	4. Società controllata	1. Diretta	SI	SI	100	
Salerno Solidale S.p.A	03309030652	4. Società controllata	1. Diretta	SI	SI	100	
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	00268520657	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	SI	33,2	
Consorzio ASI Salerno	02479810653	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	SI	20	
Ausino S.p.A. Servizi Idrici Integrati	00593060650	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	SI	17,98	
Fondazione Scuola Medica Salernitana		2. Ente strumentale controllato	1. Diretta	NO	NO	100	
CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale	03406400659	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	28,57	
Ente Idrico Campano	08787891210	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	SI	2,31	
Consorzio Aeroporto S.c.a.r.l.	01087990659	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	0,0075	3. partecipazione inferiore al 1% salvo il caso dell'affidamento diretto
Cst Sistemi Sud S.r.l.	03564090656	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	19,41	1. Irrilevanza
Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti solidi urbani	95177040656	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	SI	12,08	1. Irrilevanza
CSTP Azienda della mobilità S.p..A. in amministrazione straordinaria		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	SI	33,84	4. Altro
Ente di Ambito Sele in liquidazione	08787891210	3. Ente strumentale	1. Diretta	NO	SI	16,83	1. Irrilevanza



		partecipato					
Salerno Interporto S.p.A. in liquidazione		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	2,61	1. Irrilevanza
Salerno Sviluppo S.c.r.l. in liquidazione		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	10,00	1. Irrilevanza
Trasporti Marittimi Salernitani in liquidazione		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	8,50	1. Irrilevanza
Parco Scientifico e Tecnologico di Salerno e delle aree interne della Campania		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	20,00	4. Altro
Fondazione Filiberto e Bianca Menna		5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	19,40	1. Irrilevanza
Consorzio Bacino Salerno 2		3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	35,54	4. Altro
Fondazione Universitaria dell'Università di Salerno		3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	5,18	1. Irrilevanza
Fondazione Vincenzo Buonocore	04980810651	2. Ente strumentale controllato	1. Diretta	NO	NO	38,32	1. Irrilevanza

- che le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica facenti parte del perimetro di consolidamento e dunque compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
---------------	----------------	-----------	-----------	------------------------------	--------------------------

Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	00182440651	4. Società controllata	100	2022	Integrale
Salerno Pulita S.p.A.	03306830658	4. Società controllata	100	2022	Integrale
Salerno Mobilità S.p.A.	03309020653	4. Società controllata	100	2022	Integrale
Salerno Solidale S.p.A.	03309030652	4. Società controllata	100	2022	Integrale
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	00268520657	5. Società partecipata	33,2	2022	Proporzionale
Consorzio ASI Salerno	02479810653	5. Società partecipata	20	2022	Proporzionale
Ausino S.p.A. Servizi Idrici Integrati	00593060650	5. Società partecipata	17,98	2022	Proporzionale
Fondazione Scuola Medica Salernitana		2. Ente strumentale controllato	100	2022	Integrale
CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale	03406400659	3. Ente strumentale partecipato	28,57	2022	Proporzionale
Ente Idrico Campano	08787891210	3. Ente strumentale partecipato	2,31	2022	Proporzionale

- che tra gli organismi rientranti nel perimetro di consolidamento (vedi tabella 2) **figurano** soggetti interessati (a titolo di soggetto attuatore o di supporto tecnico-operativo, ai sensi dell'art. 9, d.l. n. 77/2021) alla realizzazione di interventi finanziati con le risorse del P.N.R.R./P.N.C.;
- che per la definizione del perimetro di consolidamento l'Ente ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- che le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico dell'Ente con le proprie Istituzioni, sono le seguenti (in presenza di patrimonio netto negativo, l'irrilevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti):

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Ente Comune di Salerno	1.381.437.781,97	768.695.743,95	214.653.943,49
<b>SOGLIA DI RILEVANZA (3%)</b>	<b>41.443.133,46</b>	<b>23.060.872,32</b>	<b>6.439.618,30</b>

- che sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipate; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipate titolari di affidamento diretto da parte dell'Ente e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dall'Ente e le società in house e le società in liquidazione.
- che la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Ente Comune di Salerno	1.381.437.781,97	768.695.743,95	214.653.943,49
<b>SOGLIA DI RILEVANZA (10%)</b>	<b>138.143.778,20</b>	<b>76.869.574,40</b>	<b>21.465.394,35</b>

- che l'Organo di revisione **non ha rilevato delle osservazioni** in merito alla eventuale mancata corrispondenza del perimetro di consolidamento con le disposizioni del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (All. 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- che l'Ente capogruppo con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha valutato tali direttive come **corrispondenti** a norme, regolamenti e principi contabili;
- che in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto ai criteri di valutazione di bilancio delle proprie sub-holding;
- che in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto alle modalità di consolidamento compatibili con la disciplina civilistica;
- che l'Ente capogruppo **ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge, tranne per la partecipata CFI nonostante i numerosi solleciti presentati dall'Ente e nello specifico con le pec del 07/07/23, 25/07/23, 08/08/2023 e 08/09/2023 ;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'Ente e nei paragrafi che seguono;

#### PRESENTA

I risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2022 dell'Ente Comune di Salerno.

## 2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che:

**sono state** contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare .

## 3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

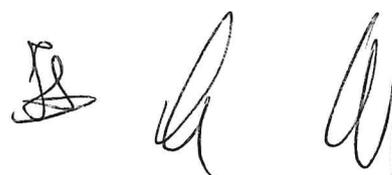
L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del GAP e del perimetro di consolidamento, **hanno asseverato** i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2022 (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione **sono state rilevate** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento)e **sussistono** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo.

In presenza di discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria), **sono state indicate** nella nota integrativa del bilancio consolidato le motivazioni di tali difformità contabili.

Nel caso di indicazioni nella nota integrativa delle motivazioni di tali difformità, l'Organo di revisione ha rilevato che:

- **è stata** data esaustiva dettagliata spiegazione;
- **sono state** indicate le modalità con le quali sono state riallineate le differenze riscontrate in merito alle partite reciproche;  
Al riguardo, come già rilevato nella relazione dell'anno precedente, il Collegio invita l'Ente a definire nel più breve tempo possibile, il riallineamento delle poste debitorie/creditorie adottando tutti gli atti necessari.
- **sono state** rilevate operazioni contabili infragruppo che l'Ente ha ritenuto irrilevanti nell'elaborazione del bilancio consolidato con relativa annotazione in nota integrativa.
- la rideterminazione dei saldi **ha tenuto conto**, oltre che delle poste contabili tra l'Ente capogruppo e le società partecipate facenti parte del consolidato (consolidamento in senso verticale), anche delle altre posizioni reciproche infragruppo (consolidamento in senso orizzontale).



#### 4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

L'Organo di revisione ha verificato che:

il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è **stato rilevato** con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto dell'esercizio 2022;  
 le differenze di consolidamento **sono state** iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;  
 con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, **sono state rilevate** differenze (sia positive che negative) da annullamento;  
 con riferimento ai soggetti non interamente partecipati dalla Capogruppo ma comunque consolidati con il metodo integrale, **sono state rilevate** le quote di utile/perdita nonché patrimonio netto di pertinenza di terzi, così come stabilito dal punto 98 dell'OIC 17.

#### 5. Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente :  
 nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2022;  
 nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;  
 nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)
Crediti vs. lo Stato ed altre amm. pubb. per la partecipazione al fondo di dotazione	19.234,10	22.945,67	-3.711,57
<b>Totale crediti vs partecipanti</b>	<b>19.234,10</b>	<b>22.945,67</b>	<b>-3.711,57</b>
Immobilizzazioni immateriali	27.410.431,79	18.583.622,94	8.826.808,85
Immobilizzazioni materiali	1.138.195.386,31	1.123.272.204,88	14.923.181,43
Immobilizzazioni finanziarie	44.703.031,80	46.411.646,69	-1.708.614,89
<b>Totale immobilizzazioni</b>	<b>1.210.308.849,90</b>	<b>1.188.267.474,51</b>	<b>22.041.375,39</b>
Rimanenze	1.920.763,12	1.511.010,50	409.752,62
Crediti	294.214.980,12	324.542.530,89	-30.327.550,77
Altre attività finanziarie	295.428,00	0,00	295.428,00
Disponibilità liquide	15.119.904,42	15.092.779,81	27.124,61
<b>Totale attivo circolante</b>	<b>311.551.075,66</b>	<b>341.146.321,20</b>	<b>-29.595.245,54</b>
Ratei e risconti	789.167,45	695.102,32	94.065,13
<b>Totale dell'attivo</b>	<b>1.522.668.327,11</b>	<b>1.530.131.843,70</b>	<b>-7.463.516,59</b>
<i>Passivo</i>			
Patrimonio netto	<b>785.106.087,33</b>	<b>783.211.679,53</b>	1.894.407,80

Fondo rischi e oneri	58.730.929,41	55.389.856,88	3.341.072,53
Trattamento di fine rapporto	9.750.953,55	9.295.900,24	455.053,31
Debiti	567.018.379,07	605.224.211,12	-38.205.832,05
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	102.061.977,75	77.010.195,93	25.051.781,82
<b>Totale del passivo</b>	<b>1.522.668.327,11</b>	<b>1.530.131.843,70</b>	<b>-7.463.516,59</b>
<b>Conti d'ordine</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2022 ha evidenziato:

### ATTIVO

#### Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro 27.410.431,79

#### Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro 1.138.195.386,31

#### Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a euro 44.703.031,80

Sono relative in particolare :

- \* partecipazioni in imprese controllate/partecipate e altri soggetti euro 4.141.717,32
- \* crediti v/amministr.pubbliche, v/imprese controllate e partecipate e v/altri soggetti euro 39.262.330,38
- \* altri titoli euro 1.220.461,10

#### Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 294.214.980,12

Si evidenziano le voci più significative:

- crediti per trasferimenti e contributi euro 152.925.396,03
- crediti v/amministrazioni pubbliche euro 138.066.311,32
- crediti v/clienti ed utenti euro 69.914.607,75

Per tale voce sono state operate le seguenti elisioni per operazioni infragruppo:

- Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi SpA Euro 10.531.693,32

- Salerno Pulita SpA Euro 10.712.195,00
- Salerno Mobilità SpA Euro 1.450.859,00
- Salerno Solidale SpA Euro 3.606.601,00
- Asis Salernitana Reti e Impianti SpA Euro 1.189.797,23
- Consorzio ASI Euro 5.291,00
- Ausino Servizi Idrici Integrati SpA Euro 901.164,05
- Fondazione Scuola Medica Salernitana Euro 75.000,00
- Consorzio Farmaceutico Intercomunale Euro 317.728,93
- Ente Idrico Campano Euro 7.394,00
- **Totale complessivo Euro 28.797.723,53**

#### Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a euro 15.119.904,42 sono così costituite:

- Conto tesoreria euro 943.046,94
- Altri depositi bancari e postali euro 13.843.417,49
- Denaro e valori in cassa euro 333.439,99

#### Ratei, risconti

Tale voce ammonta a euro 789.167,45 e si riferisce principalmente a:

- Ratei attivi euro 35.119,44
- Risconti attivi euro 754.048,01

### **PASSIVO**

#### Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 785.106.087,33 e risulta così composto:

<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>2022</b>	<b>2021</b>
Fondo di dotazione	254.652.015,47	250.913.958,55
Riserve	332.132.390,92	313.989.532,54

<i>riserve da capitale</i>	40.751.648,33	39.035.621,49
<i>riserve da permessi di costruire</i>	19.124.692,08	2.576.581,21
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	0,00	0,00
<i>altre riserve indisponibili</i>		404.426,47
<i>altre riserve disponibili</i>	272.256.050,51	271.972.903,57
Risultato economico dell'esercizio	4.900.615,82	85.803.322,21
Risultati economici di esercizi precedenti	177.025.024,12	115.919.511,23
Riserve negative per beni indisponibili		
<b>Totale patrimonio netto di gruppo</b>	<b>768.710.046,33</b>	<b>766.626.324,53</b>
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	15.519.061,00	15.400.584,00
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	876.980,00	1.184.771,00
<b>Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>16.396.041,00</b>	<b>16.585.355,00</b>
<b>Totale Patrimonio Netto</b>	<b>785.106.087,33</b>	<b>783.211.679,53</b>

Si evidenzia una variazione complessiva di euro 2.083.721,80 rispetto alle risultanze del precedente anno.

#### Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 58.730.929,41 e si riferiscono a:

Fondi per trattamento di quiescenza	115.207,60
Fondi per imposte	220.590,38
altri	58.395.131,43
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00
<b>Totale fondi rischi</b>	<b>58.730.929,41</b>

#### Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo si riferisce alle realtà consolidate in quanto l'Ente non accantona somme a tale titolo.

#### Debiti

I debiti ammontano a euro 567.018.379,07

Si evidenziano le voci più significative:

- Debiti da finanziamento euro 403.414.538,82
- Debiti v/amministrazioni pubbliche euro 215.134.010,29
- Debiti v/altri finanziatori euro 165.489.595,92

Per tale voce sono state operate le seguenti elisioni per operazioni infragruppo:

- Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi SpA Euro 10.531.693,32
- Salerno Pulita SpA Euro 10.712.195,00
- Salerno Mobilità SpA Euro 1.450.859,00
- Salerno Solidale SpA Euro 3.606.601,00
- Asis Salernitana Reti e Impianti SpA Euro 1.189.797,23
- Consorzio ASI Euro 5.291,00
- Ausino Servizi Idrici Integrati SpA Euro 884.596,00
- Fondazione Scuola Medica Salernitana Euro 75.000,00
- Consorzio Farmaceutico Intercomunale Euro 16.583,16
- Ente Idrico Campano Euro 7.394,00
- **Totale complessivo Euro 28.480.009,71**

#### Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 102.061.977,75 e si riferisce principalmente a:

- Ratei passivi euro 1.950.834,13
- Risconti passivi euro 100.111.143,62

#### Conti d'ordine

Ammontano a euro 50.653.538,68 e si riferiscono a:

- impegni su esercizi futuri euro 50.653.538,68

## 6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente :  
nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2022;  
nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2021;  
nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).



CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	278.021.247,30	292.719.868,05	-14.698.620,75
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	251.365.701,94	246.719.933,04	4.645.768,90
	<b>Risultato della gestione</b>	<b>26.655.545,36</b>	<b>45.999.935,01</b>	<b>-19.344.389,65</b>
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	8.029.161,47	571.927,39	7.457.234,08
	<i>oneri finanziari</i>	11.622.108,76	13.522.939,32	-1.900.830,56
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	507.629,61	14.094,00	493.535,61
	<i>Svalutazioni</i>	349.718,60	108.592,60	241.126,00
	<b>Risultato della gestione operativa</b>	<b>23.220.509,08</b>	<b>32.954.424,48</b>	<b>-9.733.915,40</b>
E	<i>proventi straordinari</i>	44.635.332,28	130.935.255,30	-86.299.923,02
E	<i>oneri straordinari</i>	57.034.282,36	72.011.031,21	-14.976.748,85
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>10.821.559,00</b>	<b>91.878.648,57</b>	<b>-81.057.089,57</b>
	Imposte	5.043.963,18	4.890.555,36	153.407,82
	<b>Risultato d'esercizio (comprensivo della quota di terzi)</b>	<b>5.777.595,82</b>	<b>86.988.093,21</b>	<b>-81.210.497,39</b>
	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>4.900.615,82</b>	<b>85.803.322,21</b>	<b>-80.902.706,39</b>
	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	<b>876.980,00</b>	<b>1.184.771,00</b>	<b>-307.791,00</b>

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico dell'Ente Comune di Salerno (Ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Bilancio Comune di Salerno 2022 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	278.021.247,30	214.653.943,49	63.367.303,81
B	componenti negativi della gestione	251.365.701,94	192.241.234,32	59.124.467,62
	<b>Risultato della gestione</b>	<b>26.655.545,36</b>	<b>22.412.709,17</b>	<b>4.242.836,19</b>
C	Proventi ed oneri finanziari			
	proventi finanziari	8.029.161,47	7.960.663,66	68.497,81
	oneri finanziari	11.622.108,76	11.048.910,15	573.198,61
D	Rettifica di valore attività finanziarie			0,00
	Rivalutazioni	507.629,61	2.380,21	505.249,40
	Svalutazioni	349.718,60	349.718,60	0,00
	<b>Risultato della gestione operativa</b>	<b>23.220.509,08</b>	<b>18.977.124,29</b>	<b>4.243.384,79</b>
E	proventi straordinari	44.635.332,28	41.608.568,22	3.026.764,06
E	oneri straordinari	57.034.282,36	56.718.236,64	316.045,72
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>10.821.559,00</b>	<b>3.867.455,87</b>	<b>6.954.103,13</b>
	Imposte	5.043.963,18	2.628.288,95	2.415.674,23
	<b>Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi</b>	<b>5.777.595,82</b>	<b>1.239.166,92</b>	<b>4.538.428,90</b>
	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>4.900.615,82</b>	<b>1.239.166,92</b>	<b>3.661.448,90</b>
	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	<b>876.980,00</b>	<b>0,00</b>	<b>876.980,00</b>

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo è riportato nella seguente tabella:

Componenti positivi	Valori da consolidamento*	Elisioni*	Valore in Bilancio consolidato 2022
Proventi da tributi	€ 99.659.083,73	-€ 311.540,12	€ 99.347.543,61
Proventi derivanti dalla gestione dei beni	€ 6.846.333,03	-€ 730.516,41	€ 6.115.816,62
Proventi da trasferimenti correnti	€ 33.827.911,27	-€ 25.724,04	€ 33.802.187,23
Ricavi della vendita di beni	€ 21.789.802,87	-€ 262.983,76	€ 21.526.819,11
Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	€ 104.671.616,25	-€ 43.151.314,26	€ 61.520.301,99
<b>Totale</b>	<b>€ 266.794.747,15</b>	<b>-€ 44.482.078,59</b>	<b>€ 222.312.668,56</b>

(\*) in caso di applicazione del metodo proporzionale inserire i valori ponderati per la quota di partecipazione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti negative di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo è riportato nella seguente tabella:

Componenti negativi	Valori da consolidamento *	Elisioni*	Valore in Bilancio consolidato 2022
Prestazioni di servizi	€ 133.450.662,44	-€ 39.601.290,38	€ 93.849.372,06
Utilizzo beni di terzi	€ 5.470.115,18	-€ 4.545.775,37	€ 924.339,81
Trasferimenti correnti	€ 5.039.976,34	-€ 25.724,04	€ 5.014.252,30
Oneri diversi di gestione	€ 9.730.997,90	-€ 309.288,80	€ 9.421.709,10
<b>Totale</b>	<b>€ 153.691.751,86</b>	<b>-€ 44.482.078,59</b>	<b>€ 109.209.673,27</b>

## 7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato:

- che la relazione sulla gestione e nota integrativa **presenta** tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- che **sono indicati** i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- che **è indicata** la composizione del Gruppo amministrazione pubblica dell'Ente **Comune di Salerno**;
- che la procedura di consolidamento **è stata operata** sulla base di bilanci approvati o di preconsuntivi o progetti di bilancio;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati;
- il conto economico riclassificato, con la determinazione dei margini della gestione operativa.

## 8. Osservazioni e considerazioni

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente Comune di Salerno **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;

- l'area di consolidamento **risulta** correttamente determinata;

- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);

- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente Comune di Salerno **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del perimetro di consolidamento;

- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e **risulta** essere congruente con le risultanze del Bilancio Consolidato;

- risultano non definite le differenze tra i saldi debito/credito con la società Ausino servizi idrici integrati e CFI consorzio farmaceutico intercomunale, per cui si raccomanda la sollecita definizione di tali partite aperte;

- il CFI consorzio farmaceutico intercomunale, alla data della presente, nonostante i solleciti di rito inviati dal settore Ragioneria Servizi Finanziari, ha trasmesso all'Ente solo il preconsuntivo al 31/12/2022 dal quale emerge una perdita di euro 111.706,00, ma non il bilancio al 31/12/2022 regolarmente approvato dagli organi statutari;

Raccomanda, il costante monitoraggio dell'anticipazione di cassa, del contenzioso in essere, provvedendo all'accantonamento di adeguate risorse al fondo rischi, l'elevato stock di residui attivi, la riscossione delle entrate, delle società in liquidazione.

## Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

**Esprime** giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2022 del perimetro di consolidamento dell'Ente Comune di Salerno ed invita lo stesso Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento devono corrispondere con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Salerno, li 19/09/2023

L'Organo di Revisione

Dott. Ernesto Perone

Dott.ssa Franca D'Addieco

Dott. Rosario Del Giudice

