



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 40 del 22/12/2020

Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE DETENUTE DAL COMUNE DI SALERNO ALLA DATA DEL 31 DICEMBRE 2019

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 23/12/2020

Il Direttore
RAFFAELE LUPACCHINI