



**SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI**

Proposta n. 40 del 22/12/2020

**Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE DETENUTE  
DAL COMUNE DI SALERNO ALLA DATA DEL 31 DICEMBRE 2019**

**PARERE DI REGOLARITA' AMMINISTRATIVA**

Si esprime parere favorevole in ordine alla legittimità del presente atto, ai sensi dell'art. 93 dello Statuto Comunale sulla base del parere tecnico e del parere contabile espressi.

Salerno, 29/12/2020

il Segretario  
ORNELLA MENNA