

# COMUNE DI SALERNO

Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

Consiglieri assegnati al Comune n. 32

Seduta

del giorno 24/11/2021

N. 49 del Registro

**Oggetto: APPROVAZIONE BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI SALERNO - ESERCIZIO 2020 - DELIBERA DI G.C. N. 264 DEL 28.09.2021**

L'anno **duemilaventuno** addì ventiquattro del mese di **Novembre** alle ore 17:15 in Salerno, nella consueta sala delle adunanze del Consiglio, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato previ avvisi in data 18.11.2021 e, notificati a norma di legge.

**Sono presenti ed assenti i signori:**

	P	A		P	A
1 NAPOLI VINCENZO			18 AVELLA GENNARO		
2 LOFFREDO DARIO			19 DI POPOLO FILOMENO ANTONIO		
3 FIORE ANTONIO			20 WILLBURGER ANTONIA		
4 GALDI ROCCO			21 ZITAROSA GIUSEPPE		
5 CARAMANNO ANGELO		•	22 FIGLIOLIA BARBARA		
6 COSENTINO VITTORIA			23 SIANO TEA LUIGIA		
7 DE MAIO DOMENICO			24 BARONE ELISABETTA		•
8 SORRENTINO LUCA			25 LAMBIASE CATELLO		
9 SANTORO FELICE			26 PECORARO CLAUDIA		
10 CRISCITO PASQUALE			27 PESSOLANO DONATO		
11 CARBONARO ANTONIO			28 NADDEO CORRADO		
12 TELESE SALVATORE			29 SARNO MICHELE		
13 IANNELLI ARTURO			30 VENTURA DOMENICO		•
14 POLVERINO FABIO			31 CELANO ROBERTO		
15 DI CARLO HORACE			32 SANTORO DANTE		•
16 D'ANDREA GIUSEPPE			33 CAMMAROTA ANTONIO		
17 MEMOLI GIANLUCA					

**Presenti 28**

**Assenti 5**

Presiede il Presidente del Consiglio **DARIO LOFFREDO**

Partecipano alla seduta il Segretario Generale **ORNELLA MENNA** e gli Assessori: **ADINOLFI PAOLA, NATELLA MASSIMILIANO, DE ROBERTO PAOLA, MEMOLI PASQUALINA, TRINGALI CLAUDIO, FERRARA ALESSANDRO, FALCONE GAETANA.**



## IL CONSIGLIO

### PREMESSO:

- che l'art. 151 comma 8 del TUEL 267/2000 stabilisce l'obbligo per l'ente locale di approvare entro il 30 settembre dell'anno successivo, il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi ed enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;
- che con deliberazione n.32 del 14/09/2021 il Consiglio Comunale ha approvato il Rendiconto della Gestione 2020 del Comune di Salerno;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 276 del 18/12/2020, secondo quanto previsto dal "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato" Allegato 4/4 al D. Lgs n. 118/2011, si è provveduto ad aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica (G.A.P) e l'Area di Consolidamento del Comune di Salerno;

### PRESO ATTO:

- che, in conformità ai Principi contabili applicati concernenti la contabilità economico-patrimoniale degli enti in contabilità finanziaria", Allegato 4/3 al D. Lgs n. 118/2011, e il bilancio consolidato, Allegato 4/4 al D. Lgs n. 118/2011, il bilancio consolidato deve consentire di:
  1. sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
  2. attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
  3. ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico;
- che ai sensi di quanto stabilito dall'art. 11-bis comma 2 del D. Lgs. 118/2011 il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:
  - a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;
  - b) la relazione del collegio dei revisori dei conti;
- che la Giunta Comunale, con deliberazione n. 264 del 28.09.2021 ha approvato la proposta per il Consiglio comunale del Bilancio Consolidato del Comune di Salerno esercizio 2020;

### VISTI:

- gli schemi relativi alla documentazione che costituisce il Bilancio Consolidato 2020 del Comune di Salerno, rappresentata da:
  - 1.Conto Economico Consolidato;
  - 2.Stato Patrimoniale Attivo Consolidato;
  - 3.Stato Patrimoniale Passivo Consolidato;
  - 4.Relazione sulla gestione consolidata e Nota Integrativa;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 264 del 28.09.2021 avente ad oggetto:"Approvazione Bilancio Consolidato del Comune di Salerno esercizio 2020 - Proposta al Consiglio comunale";
- il parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti;
- i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi, ai sensi dell'art. 49, comma 1, Dlgs 267/00 dal Direttore del Settore Ragioneria;

Uditi gli interventi così come riportati nel resoconto integrale dell'odierna e di cui allo stralcio qui allegato;  
Si allontanano i Consiglieri CELANO, PESSOLANO, PECORARO,LAMBIASE,NADDEO presenti n° 23  
);

Il Presidente LOFFREDO, pone in votazione la proposta di deliberazione di cui in oggetto, proclamando il seguente esito:

Con voti n° 22 favorevoli, n° 1 contrario ( CAMMAROTA ), espressi per alzata di mano dai n° 23 presenti e votanti,

## **DELIBERA**

Per le motivazioni espresse nella narrativa della presente deliberazione che qui si intendono integralmente riportate:

1. Di approvare gli schemi del Bilancio Consolidato 2020 del Comune di Salerno composto dai seguenti documenti che allegati al presente atto ne costituiscono parte integrante e sostanziale:
  - Conto Economico Consolidato;
  - Stato Patrimoniale Attivo Consolidato;
  - Stato Patrimoniale Passivo Consolidato;
  - Relazione sulla gestione consolidata e Nota Integrativa;
  - la deliberazione di Giunta Comunale n. 264 del 28.09.2021 avente ad oggetto: "Approvazione Bilancio Consolidato del Comune di Salerno esercizio 2020 - Proposta al Consiglio comunale";
  - il parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti;
  
2. Di dare atto che con separata votazione che riporta lo stesso esito di cui in premessa la presente deliberazione viene resa *immediatamente eseguibile*.

Del che è verbale,

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

- DARIO LOFFREDO -

IL SEGRETARIO GENERALE

- ORNELLA MENNA -