



**SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI**

Proposta n. 1 del 01/03/2023

**Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE DAL COMUNE DI SALERNO ALLA DATA DEL 31 DICEMBRE 2021**

**PARERE DI REGOLARITA' TECNICA**

Si esprime parere favorevole di regolarità tecnica ai sensi dell'art. 49 del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 24/03/2023

il Direttore  
RAFFAELE LUPACCHINI