



**SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI**

Proposta n. 1 del 01/03/2023

**Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE DAL COMUNE DI SALERNO ALLA DATA DEL 31 DICEMBRE 2021**

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 24/03/2023

Il Direttore  
RAFFAELE LUPACCHINI