



SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI

Proposta n. 1 del 01/03/2023

Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE DAL COMUNE DI SALERNO ALLA DATA DEL 31 DICEMBRE 2021

PARERE DI REGOLARITA' AMMINISTRATIVA

Si esprime parere favorevole in ordine alla legittimità del presente atto, ai sensi dell'art. 93 dello Statuto Comunale sulla base del parere tecnico e del parere contabile espressi.

Salerno, 24/03/2023

il Segretario
Ornella Menna