



**SETTORE RAGIONERIA - SERVIZI FINANZIARI**

Proposta n. 64 del 17/12/2019

**Oggetto: PIANO ORDINARIO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE  
DETENUTE ALLA DATA DEL 31/12/2018 E RELAZIONE SUI RISULTATI CONSEGUITI AL  
PIANO ORDINARIO DELLE PARTECIPAZIONI DETENUTE ALLA DATA DEL 31/12/2017**

**PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE**

parere favorevole in riguardo alla regolarità contabile di cui sopra, ai sensi dell'art. 49, del T.U. - D.Lgs. 18 Agosto 2000 n. 267.

Salerno, 19/12/2019

Il Direttore  
RAFFAELE LUPACCHINI